HERRAMENTALIA
Special Tools

Herramentalia, S.L.
Calle Ferrocarril, 4 · 28821 Coslada (Madrid) · España
+34 916 742 434 · info@herramentalia.com · www.herramentalia.com

LUCOHE QCW-750 — soldadora láser de pulso (QCW) de mano

FICHA TÉCNICA

750 W medios · 2.000 W de pico · enfriadora de agua integrada · 220–230 V monofásica

750 W	2.000 W	0,2–50 ms	0,6–3 mm
POTENCIA MEDIA	POTENCIA DE PICO	ANCHO DE PULSO	ACERO INOXIDABLE



LUCOHE QCW-750: equipo compacto sobre ruedas con el láser de fibra QCW, el control, la enfriadora de agua integrada y la antorcha de soldadura de mano (800 × 400 × 650 mm).

DESCRIPCIÓN

La LUCOHE QCW-750 es una soldadora láser de mano con láser de fibra pulsado de onda cuasi continua (QCW). Cada pulso llega a 2.000 W mientras la potencia media se queda en 750 W, de modo que el cordón funde por completo pero el calor que entra en la pieza es poco. En chapa fina el resultado es un cordón estrecho y plano, con muy poca deformación y sin proyecciones, que necesita poco o ningún repaso antes de pintar.

POR QUÉ SOLDADURA LÁSER DE PULSO

- **Poco aporte de calor:** deformación mínima y zona afectada térmicamente estrecha en chapa fina y piezas sensibles.
- **Cordón limpio y plano:** haz homogeneizado de perfil plano para soldar sin proyecciones y acabar fácil.
- **Proceso estable:** control de potencia de precisión con calibración automática, fluctuación dentro del 1 % y monitor de potencia en tiempo real en la pantalla táctil.
- **Cómoda de usar:** antorcha ligera con cable fino y flexible; suelda en cualquier ángulo.
- **Bajo coste de uso:** alrededor de 1 kWh por hora de soldadura y sin electrodos.

MATERIALES Y ESPESORES

- Acero inoxidable de 0,6 a 3 mm y acero al carbono de 0,6 a 2 mm.
- También chapa galvanizada, titanio y sus aleaciones, níquel y oro.
- **Sin hilo de aporte:** la QCW-750 suelda sin aporte, así que las uniones deben ir bien ajustadas, cerradas y limpias.

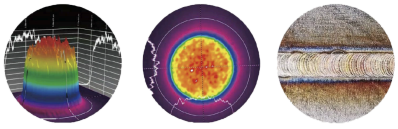
HERRAMENTALIA
Special Tools

Herramentalia, S.L.
Calle Ferrocarril, 4 · 28821 Coslada (Madrid) · España
+34 916 742 434 · info@herramentalia.com · www.herramentalia.com

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO DE LÁSER	**Láser de fibra pulsado QCW**
POTENCIA MEDIA	**750 W**
POTENCIA DE PICO	**2.000 W**
ANCHO DE PULSO	**0,2–50 ms**
LONGITUD DE ONDA	**1080 nm ±5 nm**
FLUCTUACIÓN DE ENERGÍA	**< 1,5 %**
ESPESOR DE SOLDADURA	**0,6–3 mm inox · 0,6–2 mm acero al carbono**
HILO DE APORTE	**No (soldadura sin aporte)**
GAS DE PROTECCIÓN	**Argón (botella y caudalímetro del usuario)**
SALIDA DE FIBRA	**1 × QBH · fibra armada de 3 a 6 m**
REFRIGERACIÓN	**Enfriadora de agua integrada (0,4 CV)**
ALIMENTACIÓN	**220–230 V CA monofásica, 50/60 Hz**
CONSUMO	**< 1.200 W (equipo) · 2 kW en total**
CONDICIONES DE TRABAJO	**10–45 °C · humedad < 70 % sin condensación**
DIMENSIONES	**800 × 400 × 650 mm**
EMBALAJE	**1.100 × 580 × 950 mm · 150 kg**
CLASE LÁSER	**Clase 4 (IEC 60825-1)**
GARANTÍA	**12 meses, gestionada por Herramentalia en Coslada**

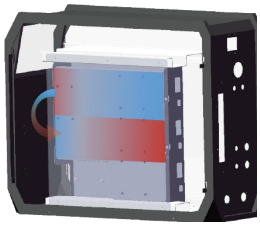
TECNOLOGÍA



Haz homogeneizado: perfil plano en lugar de gaussiano, para soldar sin proyecciones.



Óptica protegida con ventana de protección recambiable.



Refrigeración por agua integrada para trabajar muchas horas sin perder potencia.

SUMINISTRO

- Equipo QCW-750 con enfriadora integrada y antorcha de mano con fibra
- 2 boquillas de soldadura, 5 ventanas de protección y boquilla de soplado transversal
- Manguera de aire de 3 m (Ø8 mm) y juego de llaves Allen
- Manual de uso, lista de entrega y certificado de conformidad

A CARGO DEL USUARIO

- Agua pura (desionizada) para la enfriadora, renovada cada 30 días
- Botella de argón con caudalímetro y aire comprimido para el soplado transversal
- Toma de corriente; gafas de protección láser y zona de trabajo controlada (láser de clase 4)

Ficha técnica informativa; las especificaciones pueden cambiar sin aviso por mejoras del producto. El resultado depende del material, del ajuste de la unión y de los parámetros, y se confirma con piezas del cliente.